

SOLDER

PEAK

SP- 1010DR



DESCRIERE

SP-1010DR este un echipament destinat, în principal, lipirii/dezlipirii fără plumb. Încălzirea rapidă și puterea crescută permit o lipire/dezlipire comodă și precisă a oricăror elemente de tip DIP.

PARAMETRI TEHNICI

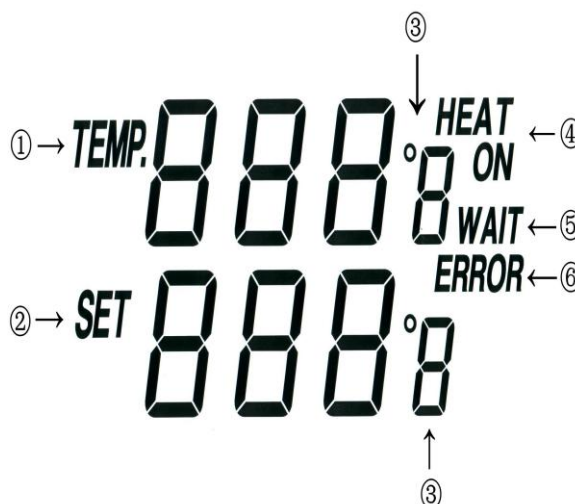
STAȚIE		CIOCAN	
TENSIUNE DE INTRARE	220-240VAC	TENSIUNE	24V
CONSUM DE PUTERE	80W	PUTERE	60W PUTERE DE ÎNCĂLZIRE 130W
SIGURANȚA PRINCIPALĂ	3A	TEMPERATURA	160°C-480°C
VACUUM	600mm Hg	VÂRF DE LIPIT	ELEMENT DE ÎNCĂLZIRE CERAMIC PTC

OPERAREA ECHIPAMENTULUI

- Puneți ciocanul de lipit în stativ, apoi conectați fișa de contact la soclul aflat pe stația de lipit și înșurubați în sensul acelor de ceasornic pentru a avea o conexiune sigură. Verificați dacă tensiunea de rețea este conformă cu tensiunea de alimentare a echipamentului înscrisă pe plăcuța nominală și dacă întrerupătorul de alimentare se află în poziția OPRIT (OFF). Conectați stația la rețea și porniți alimentarea. După pornire, echipamentul efectuează un test de diagnosticare automat, pe durata căruia se vor aprinde, pentru un moment, toate segmentele ecranului. Apoi circuitul electronic va cupla încălzirea la temperatura prestabilită, care va fi afișată pe ecran.
- Modificarea parametrilor ecranului și reglarea temperaturii.

Ecranul digital:

- Afișează temperatura curentă a terminalului de lipit.
- Afișează valoarea prestabilită a temperaturii: prin apăsarea butonului “în sus” sau “în jos” se poate modifica valoarea prestabilită a temperaturii. Această valoare poate fi modificată cu pași de $\pm 1^\circ\text{C}$ prin apăsarea scurtă a butonului “în sus” sau “în jos”.
- Unitatea de măsură $^\circ\text{C}/^\circ\text{F}$: schimbarea unității de măsură afișate a temperaturii între $^\circ\text{C}$ și $^\circ\text{F}$ este posibilă prin apăsarea butonului „ $^\circ\text{C}/^\circ\text{F}$ ”. Circuitul electronic va afișa valoarea curentă a temperaturii ① și valoarea prestabilită a temperaturii ② în $^\circ\text{F}$ sau în $^\circ\text{C}$.
- Dacă valoarea curentă a temperaturii terminalului de lipit este mai mică decât valoarea prestabilită a temperaturii, pe ecran va apărea simbolul “HEAT ON” care indică faptul că încălzirea terminalului este în curs.
- Dacă diferența dintre temperatura curentă și temperatura prestabilită este mai mare de $\pm 10^\circ\text{C}$, pe ecran va apărea simbolul “WAIT”. Acesta indică faptul că circuitul electronic de reglare a temperaturii nu a stabilizat încă temperatura și trebuie să așteptăm până ce simbolul “WAIT” va dispărea de pe ecran.
- Dacă pe ecran apare simbolul “ERROR”, acesta poate indica faptul că în circuit a apărut o eroare sau că ciocanul de lipit nu este conectat corect la circuit.



INFORMAȚII PRIVIND SIGURANȚA

- Producătorul nu este responsabil de problemele care rezultă din utilizarea echipamentului într-un alt mod decât cel descris în instrucțiuni, nici de efectuarea unor modificări neautorizate asupra echipamentului.
- Înainte de a începe utilizarea echipamentului, citiți cu atenție instrucțiunile de utilizare și indicațiile. Instrucțiunile de

SOLDER

P E A K

utilizare trebuie să fie la îndemână pe durata lucrului cu echipamentul. Nerespectarea recomandărilor cuprinse în instrucțiunile de utilizare poate cauza accidentarea, leziuni sau alte deteriorări.

INDICAȚII

1. Cablul de alimentare trebuie conectat doar la prize de alimentare sau surse de alimentare corespunzătoare.
2. Temperatura înaltă
Temperatura terminalului de lipit poate atinge valori de circa 400°C (752°F) atunci când alimentarea echipamentului este cuplată. Pentru a evita riscul de arsuri sau incendiu, respectați următoarele indicații:
 - Nu atingeți elementele metalice din jurul terminalului de lipit.
 - Nu folosiți echipamentul în apropierea obiectelor ușor inflamabile.
 - Avertizați celelalte persoane care lucrează în apropiere asupra faptului că echipamentul se poate încălzi la temperaturi foarte ridicate și că trebuie să ia măsuri de precauție speciale.
 - Decuplați alimentarea echipamentului în pauzele din timpul lucrului și după încheierea lucrului.
 - Înainte de a înlocui elementele echipamentului și înainte de așeza echipamentul în locul de depozitare, lăsați-l să se răcească, până ajunge la temperatura camerei.
3. Lucrul cu echipamentul:
 - Nu folosiți echipamentul în alte scopuri decât lipirea / dezlipirea.
 - Nu loviți vârful de masă, pentru că astfel echipamentul este expus unor șocuri puternice.
 - Nu răzuți vârful pentru a-l curăța. Pentru curățarea vârfului folosiți un burete.
 - Folosiți doar accesorii care au fost descrise în instrucțiunile de utilizare. Folosirea altor accesorii poate cauza leziuni sau poate prezenta alte riscuri.
 - Înainte de montarea/demontarea vârfului, decuplați alimentarea echipamentului.
4. Întreținerea
Înainte de începerea lucrului, verificați toate elementele de protecție și elementele ușor deteriorate, pentru a vedea dacă nu au un efect negativ asupra siguranței utilizării echipamentului. Verificați dacă elementele mobile funcționează normal, dacă nu afectează siguranța muncii și dacă nu sunt deteriorate. Elementele de protecție și celelalte componente deteriorate ale echipamentului trebuie reparate sau înlocuite cu altele noi de către un operator de service calificat, în afara cazului în care instrucțiunile de utilizare prevăd o excludere. Folosiți doar accesorii care au fost descrise în instrucțiunile de utilizare. Folosirea altor accesorii poate cauza leziuni sau poate prezenta alte riscuri.
5. Echipamentul nu este destinat utilizării de către persoane (inclusiv copii) cu handicap fizic sau mintal, nici de către persoane care nu au experiența și cunoștințele necesare, în afara situației în care folosesc echipamentul sub supravegherea unei persoane responsabile pentru siguranța acestora. Copiii trebuie să rețină că nu au voie să se joace cu echipamentul.
6. Protecția împotriva electrocutării
Evitați atingerea elementelor împământate, cum sunt țevile, radiatoarele etc. Mânerul echipamentului este fabricat din material conductor.
7. Condiții de lucru
Nu folosiți echipamentul într-un mediu umed sau aproape de apă. Terminalul de lipit trebuie lăsat în stativ după terminarea lucrului.
8. Respectați toate normele specifice valabile la locul de lucru.