

# Instrukcja uruchomieniowa dla stacji lutowniczych i rozlutowujących

## 1. Wstęp

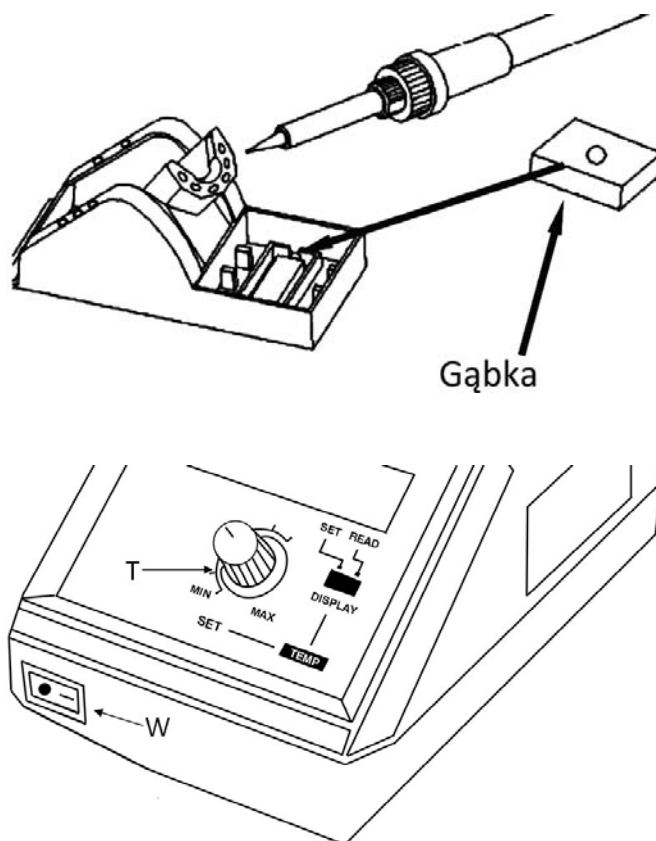
Szanowny Kliencie! Dziękujemy za dokonanie zakupu w TME! W dbałości o środowisko przekazujemy Państwu tę skróconą instrukcję obsługi. Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem prosimy o uważne jej przeczytanie. Wejdź na: [www.tme.eu](http://www.tme.eu)

Rysunki zamieszczone w instrukcji skróconej to ilustracje poglądowe i mogą różnić się od rzeczywistego wyglądu przedmiotu. Nie zmienia to jednak ich podstawowych właściwości.

## 2. Przeznaczenie

Urządzenie przeznaczone do lutowania i rozlutowywania przewlekanych elementów elektronicznych.

## 3. Przygotowanie do pracy i użytkowanie



W - włącznik zasilania  
T - regulacja temperatury



Transfer Multisort Elektronik Sp. z o.o.

Ustronna 41, 93-350 Łódź, Polska, tel. 42 645 54 00, fax 42 645 54 10, [tme@tme.pl](mailto:tme@tme.pl), [tme.pl](http://tme.pl)  
Adres do korespondencji: 90-951 Łódź 40, PO BOX 2071

NIP: 729-010-89-84, REGON: 473171710, Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia  
Nr KRS: 0000165815, Wysokość kapitału zakładowego: 3 300 000 PLN

- Ustawić urządzenie na stabilnej powierzchni.
- Upewnić się, że grot nie jest gorący.
- Gąbkę służącą do wycierania grotu lekko zwilżyć wodą i umieścić w korytku znajdującym się na obudowie lub podstawce kolby.
- Podłączyć kabel zasilający oraz kolbę (szczypce) lutowniczą do odpowiednich gniazd stacji.
- Umieścić kolbę (szczypce) na przeznaczonym do tego uchwycie.
- Podłączyć przewód zasilający do odpowiedniego gniazda.
- Włączyć zasilanie za pomocą przycisku znajdującego się na przednim lub bocznym panelu.
- Nastawić żadaną temperaturę i odczekać do czasu nagrzania grotu.
- W trakcie pracy przed użyciem grot powinien zawsze zostać ocynowany.
- Po odłożeniu lutownicy na podstawkę należy pamiętać o zredukowaniu temperatury pracy stacji.
- Utrzymywanie wysokiej temperatury grota w trakcie przebywania lutownicy na podstawce powoduje jego szybsze zniszczenie.
- Czyszcząc grot w trakcie pracy należy zawsze używać lekko nawilżonej gąbki.

## 4. Środki ostrożności

- Nie włączać urządzenia bezpośrednio po przeniesieniu z chłodnego pomieszczenia do ciepłego. Kondensacja pary wodnej może spowodować uszkodzenie urządzenia.
- Uszkodzony przewód zasilający powinien być niezwłocznie wymieniony przez wykwalifikowanego serwisanta.
- Urządzenie może być używane jedynie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
- Nie przykrywać otworów wentylacyjnych.
- Nigdy nie należy obsługiwać urządzenia mokrymi rękami lub gdy przewody są mokre, gdyż może to spowodować zwarcie lub porażenie prądem.
- W pobliżu rozgrzanego urządzenia nie mogą znajdować się łatwopalne przedmioty, płyny lub gazy.
- Nie używać stacji do podgrzewania tworzyw sztucznych, gdyż może to powodować powstawanie trujących oparów.
- Dotknięcie gorącym grotem do przewodu zasilającego może spowodować stopienie izolacji i grozi porażeniem elektrycznym.
- Istnieje niebezpieczeństwo poparzenia płynną cyną lutowniczą.
- Korzystać z właściwej odzieży ochronnej.
- Nie pracować przy elementach pod napięciem.
- Nie pozostawiać włączonego urządzenia bez nadzoru.
- Urządzenie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci.
- Nie należy używać stacji do celów innych niż lutowanie.
- Po skończonej pracy wyłączyć zasilanie, odłączyć przewód zasilający i odczekać aż urządzenie ostygnie.
- Zabrania się dokonywania jakichkolwiek zmian konstrukcyjnych. Samowolne zmiany konstrukcyjne skutkują utratą gwarancji, a ponadto mogą spowodować nieprawidłowe działanie urządzenia lub być przyczyną wypadku.
- Nigdy nie należy używać urządzenia jako suszarki do włosów, dotykać elementu grzejnego ani kierować gorącego powietrza bezpośrednio na skórę.
- Zużyte urządzenie elektryczne nie może być składowane wraz z innymi odpadami. Zużyte urządzenie elektryczne należy składować w miejscach do tego przeznaczonych.



Transfer Multisort Elektronik Sp. z o.o.

Ustronna 41, 93-350 Łódź, Polska, tel. 42 645 54 00, fax 42 645 54 10, tme@tme.pl, tme.pl  
Adres do korespondencji: 90-951 Łódź 40, PO BOX 2071

NIP: 729-010-89-84, REGON: 473171710, Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia  
Nr KRS: 0000165815, Wysokość kapitału zakładowego: 3 300 000 PLN