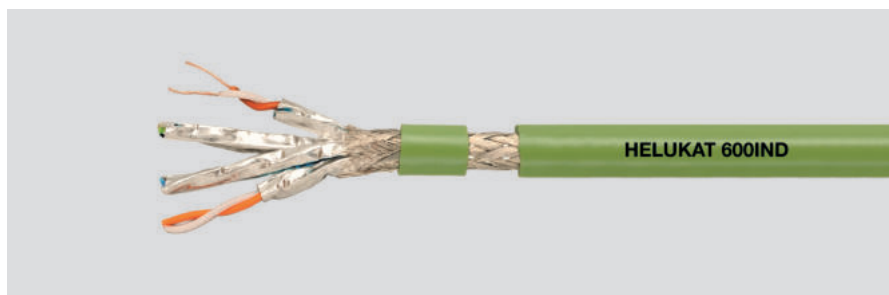
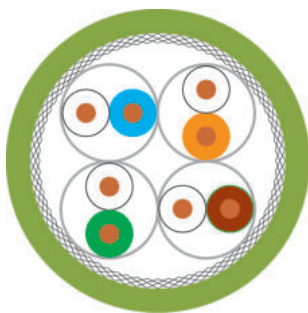


Ethernet przemysłowy

HELUKAT® 600IND S/FTP 4x2xAWG23/1 PUR
HELUKAT® 600IND


Typ

Budowa

Przewód, średnica:
Izolacja żyły:
Kolor:
Konstrukcja przewodu:
Separator:
Ekran 1:
Ekran 1 :
Ekran 2:
Powłoka zewnętrzna :
Średnica zewnętrzna kabla:
Kolor powłoki zewnętrznej:

Teren przemysłowy

S/FTP 4x2xAWG 23/1 PUR

Cu niepob. (AWG 23/1)
Pianka PE
wh/bu, wh/og, wh/gn, wh/bn
Podwójna żyła
-
Folia AL
plecionka CU
-
PUR
ok. 7,8 mm
zielony podobny do RAL 6018

Dane elektryczne

Impedancja:
Rezystancja pętli:
Pojemność wzajemna:
Relative propagation velocity:

100 Ohm $\pm$ 15 Ohm at 1 to 100 MHz
100 Ohm $\pm$ 20 Ohm at 101 to 1200 MHz
149 Ohm/km max.
43 nF/km nom.
77 %

Dane techniczne

Waga:
promień gięcia, ruchomo:
Zakres temperatury pracy min.:
Zakres temperatur pracy max.:
Obciążenie, wartość przybliżona:
Waga miedzi:

ok. 68 kg/km
78 mm
-40°C
+80°C
0,74 MJ/m
34,00 kg/km

Normy

wg ISO/IEC 11801, wg to EN 50173, wg EIA/TIA 568-A, Category 7e, Niepalny wg IEC 60332-1-2, Bezhalogenowy wg 60754-2, Olejoodporny, UL Style 20549

Zastosowanie

Kabel HELUKAT® 600IND Kategoria 7e, wytrzymały jest używany do pracy w trudnych warunkach przemysłowych. Mechanicznie, produkt ten wykazuje doskonałą odporność na oleje, smary i chłodziwa i ma dobrą odporność na mikroby i hydrolizę. Elektrycznie, kabel ten charakteryzuje się wysoką pojemnością rezerwową o doskonałej wydajności. Dzięki temu bezproblemowo mogą być stosowane do obsługi usług, takich jak Gigabit Ethernet, Fast Ethernet, Ethernet, FDDI ATM155, Token Ring 4/16 Mbit / s lub ISDN. Kable te znacznie przekraczają wymogi zgodności emisji zakłóceń klasy B wg EN55022, a także odporności na zakłócenia wg EN55024. Dzięki temu przewód ten ma wyjątkowe właściwości EMC.

Nr katalogowy

801197, S/FTP 4x2xAWG 23/1 PUR (S-STP)

Wymiary i dane techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

R