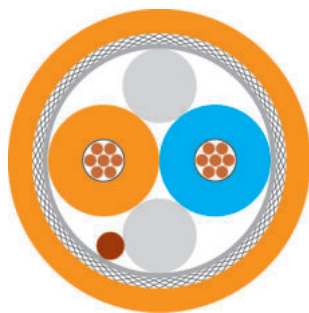


Kabel BUS

FOUNDATION™ Fieldbus



Typ Budowa

Przewód, średnica:
Izolacja żyły:
Kolor:
Konstrukcja przewodu:
Separator:
Ekran 1:
Ekran:
Przewód spustowy:
Powłoka zewnętrzna :
Średnica zewnętrzna kabla:
Kolor powłoki zewnętrznej:

Automatyzacja procesów 1x2x1.1/2, 55-100 LI

Cu niepob. (AWG 18/7)
PO
pomarańczowy, niebieski
2 żyły + 2 linki
-
Folia AL
plecionka CU, pobielana
tak
PVC
ok. 8,0 mm ± 0,3 mm
Pomarańczowy podobny do RAL 2003

Dane elektryczne

Impedancja: 100 Ohm ± 20 Ohm
Rezystancja żyły, max.: 22 Ohm/km
Rezystancja izolacji, min.: 5 GOhm x km
Rezystancja pętli: 44 Ohm/km max.
Pojemność wzajemna: 60 nF/km nom.
Napięcie pracy: 300 V
Test napięcia: 1,5 kV
Wytrzymałość: 39 kHz ≤ 3,4 dB/km

Dane techniczne

Waga: ok. 85 kg/km
promień gięcia, ruchomo: 80 mm
Zakres temperatury pracy min.: -40°C
Zakres temperatur pracy max.: +80°C
Obciążenie, wartość przybliżona: 1,22 MJ/m
Waga miedzi: 45,00 kg/km

Normy

Obowiązujące normy: Foundation Fieldbus Spec. FF-816-1.4
Niepalny wg IEC 60332-3

Zastosowanie

HELUKABEL® FOUNDATION™ Fieldbus podstawowe kable dla standardowych zastosowań w sieciach przemysłowych. Dzięki zastosowaniu żył skręconych, kabel ten może być stosowany w delikatnych instalacjach ruchomych i spełnia podstawowe amerykańskie wymogi dla takich sieci.

Nr katalogowy

803354, Foundation™ Fieldbus Basic

Wymiary i dane techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.