

SCHEDA TECNICA

Designazione della lega in conformità con ISO 9453:2014	Sn60Pb40
Altre marcature di lega conosciute	S-Sn60Pb40
Tipo di prodotto	Filo di saldatura alveolare (con flussante)
Flusso	SW26

1. Caratteristiche generali

La saldatura è stata prodotta nella prima fusione di stagno e piombo. La composizione della saldatura è conforme alla norma ISO 9453:2014. Il flussante solido SW26 è basato su formulazioni di colofonia e alogenuri. È una lega piombata per processi manuali e automatici in cui non è richiesta la conformità ai requisiti della Direttiva RoHS2. Il prodotto è destinato all'uso professionale.

2. Caratteristiche chimiche

- 2.1. Contenuto di stagno: 60,0 ± 0,5%
- 2.2. Contenuto di piombo: altro
- 2.3. Composizione e impurità ammissibili secondo la norma ISO 9453:2014:

Sn	Pb	Sb	Bi	Cu	Au	In	Ag	Al	As	Cd	Fe	Ni	Zn
59,5 – 60,5	rest	0,20	0,10	0,08	0,05	0,10	0,10	0,001	0,03	0,002	0,02	0,01	0,001

3. Caratteristiche fisiche

- 3.1. Punto di fusione: (solidus/liquidus): 183/190 °C
- 3.2. Densità: 8,50 g/cm³
- 3.3. Conducibilità elettrica: 0,153 μΩm
- 3.4. Conducibilità termica: 49 W/m K
- 3.5. Resistenza alla trazione: 535 kgf/cm²
- 3.6. Allungamento a rottura: 40%
- 3.7. Durezza: 16 HB
- 3.8. Temperature di esercizio suggerite (valori che possono essere il punto di partenza per le impostazioni di processo): Temperatura della punta di saldatura: 340 - 420 °C.

4. SW26 flusso

SW26 flusso assicura una buona saldabilità nelle applicazioni di saldatura di base più diffuse in tutti i settori industriali. Il filo per saldatura alveolare funziona sulla maggior parte delle superfici metalliche, ad eccezione dell'alluminio, delle sue leghe e dell'acciaio inossidabile. Se necessario, utilizzare solventi a base di alcol per lavare i residui.

- 4.1. Tipo flusso: 1.1.2B (acc. to EN ISO 9454) ROL1 (acc. to IPC-J-STD-004B) SW-26 (acc. to DIN 8511)
- 4.2. Contenuti di flusso: 2,5 ± 0,2%; 3 cores of flux (1 core of other flux content on request)
- 4.3. Contenuto di alogeni: < 0,5 %
- 4.4. Numero di acido: 215 ± 10 mg KOH/g
- 4.5. SIR test (PN-EN ISO 9455-17): nessun dato disponibile

5. Descrizione del prodotto

- 5.1. Diametri disponibili: • 0,25 • 0,38 • 0,50 • 0,56 • 0,70 • 0,80 • 0,90 • 1,00 • 1,20 • 1,50 • 1,60 • 2,00 • 2,50 • 3,00 • 4,00 mm (altri su richiesta)
- 5.2. Imballato: • 60 pezzi / 6 kg (100 g bobine) • 5 kg (250 g e 500 g bobine) • 10 kg (1 kg bobine) cartoni • fiala Ø1,00 mm (10g, 16g) – cartoni 600 pcs (altri su richiesta)
- 5.3. Bobine e cartoni contrassegnati con il tipo di lega, il tipo di flusso, il diametro, il peso netto e il numero di lotto.

6. Immagazzinamento

- 6.1. Nella confezione originale a temperatura 5-20°C.
- 6.2. Livello di umidità consentito 20-60%.
- 6.3. Tenere lontano da agenti ossidanti forti, acidi, alcalini e fuori dalla portata dei bambini Data di scadenza - tre anni dalla fine dell'anno di produzione ad esempio: lotto 61112233 = data di produzione 2016, data di scadenza 2019