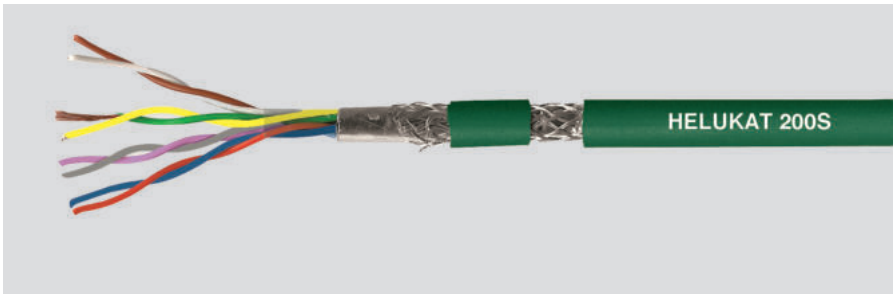
Ethernet przemysłowy

HELUKAT® 200S SF/UTP 4x2xAWG24/19 PUR

HELUKAT® 200S





Typ
Budowa

Aplikacja do prowadników kablowych
SF/UTP 4x2xAWG 24/19 PUR (skręcany)

Przewód, średnica:	Cu niepob. (AWG 24/19)
Izolacja żyły:	PE
Kolor:	wh/bn, gn/ye, gy/pk, bu/rd
Konstrukcja przewodu:	Podwójna żyła
Separator:	-
Ekran 1:	inne
Ekran 1 :	Folia AL
Ekran 2:	plecionka CU
Powłoka zewnętrzna :	PUR
Średnica zewnętrzna kabla:	ok. 9,5 mm ± 0,2 mm
Kolor powłoki zewnętrznej:	zielony podobny do RAL 6026

Dane elektryczne

Impedancja:	100 Ohm ± 15 Ohm at 1 to 100 MHz
Rezystancja pętli:	156 Ohm/km max.
Pojemność wzajemna:	51 nF/km nom.
Relative propagation velocity:	67 %

Wielkości podstawowe

mhzCzęstotliwość	(MHz)	10	16	62,5	100
Tłumenie	(dB/10m)	0,7	0,9	1,9	2,5
Next	(db)	57,0	54,0	45,0	43,0
ACR	(db)	56,3	53,1	43,0	40,5

Dane techniczne

Waga:	ok. 110 kg/km
promień gięcia, ruchomo:	115 mm
Zakres temperatury pracy min.:	-25°C
Zakres temperatur pracy max.:	+70°C
Obciążenie, wartość przybliżona:	2,08 MJ/m
Waga miedzi:	54,30 kg/km

Normy

wg ISO/IEC 11801, wg to EN 50173, wg EIA/TIA 568-A, Kategoria 5, Niepalny wg IEC 60332-1-2, Bezhalogenowy wg 60754-1, Olejoodporny

Zastosowanie

Przewód HELUKAT® 200 został zaprojektowany dla najbardziej wymagających aplikacji przemysłowych (Ethernet przemysłowy) i innych wymagających środowiskach. Charakteryzuje się szerokim spektrum odporności na czynniki zewnętrzne. Bardzo dobrze nadaje się do produkcji złącz RJ45 oraz Sub-D. Ze względu na konstrukcje żyły roboczej znajduje zastosowanie w prowadnicach kablowych.

R

Nr katalogowy

81155, SF/UTP 4x2xAWG 24/19 PUR (S-FTP)

Wymiary i dane techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.