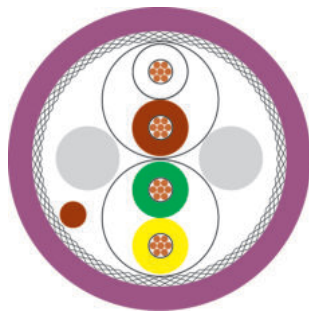


Kabel BUS

CAN-Bus 0,25 mm², elastyczny, WK 105°C



Typ Budowa

Przewód, średnica:
Izolacja żyły:
Kolor:
Konstrukcja przewodu:
Separator:
Ekran 1:
Ekran:
Powłoka zewnętrzna :
Średnica zewnętrzna kabla:
Kolor powłoki zewnętrznej:

Teren przemysłowy 2x2x0,25 mm² (skręcane)

Cu niepob. (AWG 24/19)
XLPE usieciowany radiacyjnie
wh/bn, gn/ye
Podwójna żyła
-
-
plecionka CU, pobielana
PUR
ok. 8,4 mm ± 0,3 mm
fioletowy podobny do RAL 4001

Dane elektryczne

Impedancja:
Rezystancja żyły, max.:
Rezystancja izolacji, min.:
Rezystancja pętli:
Pojemność wzajemna:
Napięcie pracy:
Test napięcia:

120 Ohm ± 10 %
87,2 Ohm/km
1 GOhm x km
174,4 Ohm/km max.
42 nF/km nom.
600 V
2,5 kV

Dane techniczne

Waga:
promień gięcia, ruchomo:
Zakres temperatury pracy min.:
Zakres temperatur pracy max.:
Obciążenie, wartość przybliżona:
Waga miedzi:

ok. 80 kg/km
126 mm
-40°C
+105°C *
1,31 MJ/m
40,00 kg/km

Normy

Obowiązujące normy:

CAN Bus wg ISO 11898-2
Bezhalogenowy wg 60754-1
Niepalny wg IEC 60332-1-2

Zastosowanie

HELUKABEL® CAN Bus dla instalacji stałych do 105 ° C, do zastosowań w trudnych środowiskach przemysłowych o wysokich wymaganiach temperatury dzięki sieciowanej izolacji przewodu. Dzięki zastosowaniu powłoki PUR, ta wersja jest również bezhalogenowa. Dla kabli o długości do max. 40m (przestrzegać specyfikacji CAN).

Nr katalogowy

801982, CAN BUS

Wymiary i dane techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.