

SOLDER

PEAK

SP- 1010DR



OPIS

SP-1010DR jest urządzeniem przeznaczonym głównie do bezołowiowego lutowania / rozlutowywania. Szybkie nagrzewanie i duża moc urządzenia umożliwiają wygodne i precyzyjne lutowanie / rozlutowywanie wszelkich elementów typu DIP.

PARAMETRY TECHNICZNE

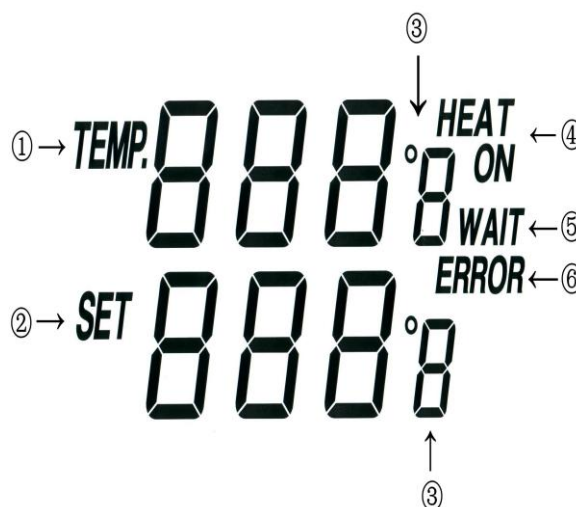
STACJA		KOLBA	
NAPIĘCIE WEJŚCIOWE	220-240VAC	NAPIĘCIE	24V
POBÓR MOCY	80W	MOC	60W MOC NAGRZEWANIA 130W
GŁÓWNY BEZPIECZNIK	3A	TEMPERATURA	160°C-480°C
PODCIŚNIENIE	600mm Hg	GROT LUTOWNICZY	GRZAŁKA CERAMICZNA PTC

OBSŁUGA URZĄDZENIA

- Umieść kolbę lutowniczą w podstawie, a następnie podłącz wtyczkę do gniazda znajdującego się na stacji lutowniczej i przekręć w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara, żeby zabezpieczyć połączenie. Sprawdź czy napięcie sieciowe jest zgodne z napięciem zasilania urządzenia podanym na płytce znamionowej i czy włącznik zasilania jest w pozycji WYŁ (OFF). Podłącz stację do sieci i włącz zasilanie. Po włączeniu urządzenie przeprowadzi automatyczny test diagnostyczny, podczas którego zaświecą się na chwilę wszystkie segmenty wyświetlacza. Następnie elektroniczny układ włączy nagrzewanie do zadanej temperatury, która zostanie pokazana na wyświetlaczu.
- Zmiana parametrów wyświetlacza i ustawianie temperatury

Wyświetlacz cyfrowy:

- Pokazuje bieżącą temperaturę końcówki lutowniczej.
- Pokazuje zadaną wartość temperatury: naciśnięcie przycisku “w górę” lub “w dół” umożliwia zmianę wartości zadanej temperatury. Wartość ta może być zmieniana w krokach $\pm 1^{\circ}\text{C}$ za pomocą krótkiego naciśnięcia przycisku “w górę” lub “w dół”.
- Jednostka $^{\circ}\text{C}/^{\circ}\text{F}$: zmiana jednostki wyświetlanej temperatury między $^{\circ}\text{C}$ i $^{\circ}\text{F}$ możliwa jest poprzez naciśnięcie przycisku „ $^{\circ}\text{C}/^{\circ}\text{F}$ ”. Układ elektroniczny wyświetli bieżącą wartość temperatury ① i zadaną wartość temperatury ② w $^{\circ}\text{F}$ lub w $^{\circ}\text{C}$.
- Gdy bieżąca wartość temperatury końcówki lutowniczej jest niższa niż zadana wartość temperatury, na wyświetlaczu będzie widoczny symbol “HEAT ON” oznaczający trwające nagrzewanie końcówki.
- Gdy różnica wartości temperatur między temperaturą bieżącą i temperaturą zadaną jest większa niż $\pm 10^{\circ}\text{C}$, na wyświetlaczu widoczny będzie symbol “WAIT”. Oznacza to, że elektroniczny układ regulacji temperatury nie ustabilizował jeszcze temperatury i należy zaczekać aż z wyświetlacza zniknie symbol “WAIT”.
- Jeśli na wyświetlaczu pojawi się symbol “ERROR”, może to oznaczać, że w układzie jest jakiś błąd lub kolba lutownicza nie jest podłączona do układu poprawnie.



INFORMACJE ZWIĄZANE Z BEZPIECZEŃSTWEM

- Producent nie odpowiada za problemy wynikające z używania urządzenia w sposób inny niż opisany w instrukcji oraz za wykonywanie nieautoryzowanych przeróbek w urządzeniu.
- Przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia należy przeczytać uważnie instrukcję obsługi i uwagi. Instrukcja obsługi powinna znajdować się w zasięgu ręki podczas pracy z urządzeniem. Nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji obsługi może spowodować wypadek, zranienie lub inne uszkodzenia.

UWAGI

1. Przewód zasilający należy podłączać jedynie do odpowiednich gniazd zasilających lub zasilaczy.
2. Wysoka temperatura
Temperatura końcówki lutowniczej może osiągnąć wartość około 400°C (752°F) gdy zasilanie urządzenia jest włączone. Żeby uniknąć poparzenia lub pożaru, należy stosować się do poniższych wskazówek:
 - Nie należy dotykać metalowych elementów w okolicy końcówki lutowniczej.
 - Nie należy korzystać z urządzenia w pobliżu łatwopalnych przedmiotów.
 - Należy ostrzec inne osoby pracujące w pobliżu, że urządzenie może nagrzewać się do bardzo wysokiej temperatury i należy zachować szczególną ostrożność.
 - Należy wyłączyć zasilanie urządzenia podczas przerw w pracy i po zakończeniu pracy.
 - Przed przystąpieniem do wymiany elementów urządzenia oraz przed odłożeniem urządzenia na miejsce przechowywania należy pozwolić urządzeniu ostygnąć do temperatury pokojowej.
3. Praca z urządzeniem:
 - Nie należy używać urządzenia do innych celów niż lutowanie / rozlutowywanie.
 - Nie należy uderzać grotem o stół, ponieważ naraża to urządzenie na silne wstrząsy.
 - Nie należy skrobać grotu w celu jego wyczyszczenia. Do czyszczenia grotu należy używać gąbki czyszczącej.
 - Należy korzystać jedynie z akcesoriów, które zostały opisane w instrukcji obsługi. Korzystanie z innych akcesoriów może prowadzić do zranienia lub innego niebezpieczeństwa.
 - Przed montowaniem / demontowaniem grotu należy odłączyć zasilanie urządzenia.
4. Konserwacja
Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić wszelkie zabezpieczenia i delikatnie uszkodzone elementy, żeby zweryfikować czy nie wpłyną negatywnie na bezpieczeństwo korzystania z urządzenia. Należy sprawdzić czy wszystkie ruchome elementy pracują płynnie, czy nie zagrażają bezpieczeństwu pracy oraz czy nie są uszkodzone. Uszkodzone zabezpieczenia i elementy urządzenia muszą być naprawione lub wymienione na nowe przez wykwalifikowanego serwisanta, chyba, że w instrukcji obsługi znajduje się wyłączenie. Należy korzystać jedynie z akcesoriów, które zostały opisane w instrukcji obsługi. Korzystanie z innych akcesoriów może prowadzić do zranienia lub innego niebezpieczeństwa.
5. Urządzenie to nie jest przeznaczone do używania przez osoby (również dzieci) z upośledzeniem fizycznym lub umysłowym oraz przez osoby nieposiadające doświadczenia i wymaganej wiedzy, chyba, że korzystają z urządzenia pod nadzorem osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo. Dzieci powinny zostać odpowiednio poinformowane, żeby nie bawiły się urządzeniem.
6. Ochrona przed porażeniem prądem
Unikaj dotykania uziemionych elementów takich jak rury, grzejniki itp. Rączka urządzenia jest zrobiona z materiału przewodzącego.
7. Warunki pracy
Nie należy korzystać z urządzenia w wilgotnym otoczeniu lub w pobliżu wody. Końcówkę lutowniczą należy odkładać na podstawkę po zakończeniu pracy.
8. Należy przestrzegać wszelkich obowiązujących w miejscu pracy przepisów.