

STAȚIE DE LIPIT CU AER CALD AT850D



INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Date tehnice:

Tensiune de alimentare	: 220 V AC
Puterea stației	: 280 W
Domeniu reglare temperatură	: 100 °C – 480 °C
Domeniu reglare debit	: 3 l/min – 23 l/min
Dimensiuni	: 245 x 187 x 135 mm
Masa	: 450g

Utilizare

Aparatul este destinat lipirii și dezlipirii componentelor SMD în carcase ca SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA etc.

Stația este prevăzută cu un buton de reglare a temperaturii și un display digital LED care indică valoarea prestabilită și cea reală a temperaturii (după apăsarea butonului roșu). Dioda care clipește indică procesul de încălzire, iar stingerea acesteia indică atingerea temperaturii și stadiul gata pentru lucru.

Pregătirea de lucru

Înainte de începerea lucrului, alegeți duza corespunzătoare. Asigurați-vă că elementul de încălzire nu este fierbinte. Slăbiți șurubul care fixează duza și poziționați duza pe elementul de încălzire. Nu apăsați duza cu forță și nu strângeți șurubul de fixare prea tare.

Utilizarea

1. Conectați cablul de alimentare la priză. După cuplare, stația va începe automat suflarea aerului, fără încălzire.
2. Fixați comutatorul în poziția ON. Are loc încălzirea automată a elementului de încălzire.
3. Adaptați valoarea temperaturii și a debitul de aer fierbinte cu ajutorul butoanelor de pe panoul frontal.
4. Așteptați ca elementul de încălzire să atingă temperatura dorită. Acest lucru va fi semnalizat prin stingerea diodei care clipește.
5. Îndreptați aerul fierbinte suflat direct asupra piciorușelor de contact ale circuitului dezlipit (sau lipit), având grijă să nu atingeți piciorușele cu duza.
6. După topirea aliajului care ține piciorușele circuitului, îndepărtați circuitul cu ajutorul unui clește sau al unei pensete.
7. Fixați comutatorul în poziția OFF. Va avea loc cuplarea automată a răcirii elementului de încălzire și duzei. După circa 1 minut va avea loc oprirea automată a alimentării. Atunci se va putea scoate în siguranță fișa de alimentare din priză.
8. Resturile de aliaj de lipit pot fi îndepărtate cu ușurință cu ajutorul unor benzi de dezlipit.

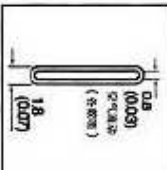
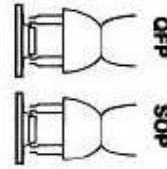
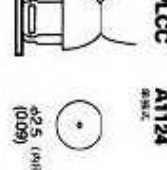
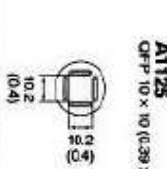
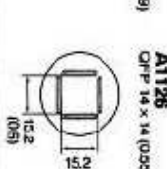
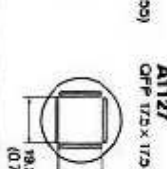
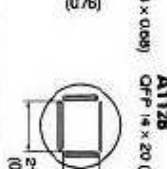
Măsuri de precauție

1. Înainte de montarea duzei, asigurați-vă că elementul de încălzire nu este fierbinte.
2. Nu folosiți stația în apropierea unor gaze inflamabile, a hârtiei și a altor materiale ușor inflamabile. În timpul funcționării, elementul de încălzire și duza au o temperatură ridicată și pot cauza arsuri. Nu atingeți ciocanul de lipit încălzit și nu îndreptați jetul de aer direct spre piele. La începutul utilizării, ciocanul poate emite un fum slab, care va dispărea după un timp.
3. După încheierea lucrului, asigurați-vă că ciocanul de lipit s-a răcit. După oprirea alimentării, stația va intra automat pentru un scurt timp în procesul de răcire a ciocanului. Nu decuplați fișa de alimentare în acest timp.
4. Nu aruncați și nu lăsați ciocanul de lipit să cadă. Acesta este umplut parțial cu sticlă, care se poate sparge la lovire.
5. Nu decuplați pompa.
6. Dacă nu folosiți stația un timp mai îndelungat, decuplați alimentarea. Fără scoaterea ștecărului din priză, chiar și după oprirea din comutator, stația va consuma o cantitate mică de curent.

Înlocuirea elementului de încălzire

1. Deșurubați cele trei șuruburi de fixare care se află pe carcasa mânerului ciocanului de lipit.
2. Scoateți capacul superior.
3. Scoateți capătul duzei ciocanului de lipit pentru a avea acces la elementul de încălzire. În timpul demontării duzei, aveți grijă de elementul izolant din sticlă. Acesta se poate crăpa sau sparge ușor.
4. Deconectați elementul de încălzire. și înlocuiți-l cu altul nou.
5. În ordine inversă, montați la loc ciocanul de lipit.

Duze înlocuibile pentru stația de lipit AT850D

													
A1129 OFP 29 x 29 (1.1 x 1.1)		A1130 OFP 29 x 29 (1.1 x 1.1)		A1131 SOP 4.4 x 10 (0.17 x 0.39)		A1132 SOP 5.6 x 13 (0.22 x 0.51)		A1133 SOP 7.5 x 15 (0.3 x 0.59)		A1134 SOP 7.5 x 18 (0.3 x 0.7)		A1135 PLC 7.5 x 17.5 (0.68 x 0.69)	
A1136 PLC 20 x 20 (0.78 x 0.78)		A1137 PLC 23 x 23 (0.98 x 0.98)		A1138 PLC 30 x 30 (1.18 x 1.18)		A1139 PLC 12.5 x 13 (0.49 x 0.51)		A1140 PLC 11.5 x 11.5 (0.45 x 0.45)		A1141 PLC 11.5 x 14 (0.45 x 0.55)		A1142 Beak Single 1.5 x 3 (0.06 x 0.12)	
A1261 OFP 20 x 20 (0.78 x 0.78)		A1262 OFP 12 x 12 (0.47 x 0.47)		A1263 OFP 28 x 40 (1.1 x 1.57)		A1264 OFP 40 x 40 (1.57 x 1.57)		A1265 OFP 32 x 32 (1.26 x 1.26)		A1182 BOFP 24 x 24 (0.94 x 0.94)		A1257 SOP 1 x 21 (0.43 x 0.8)	
A1258 SOP 7.5 x 12.7 (0.3 x 0.5)		A1259 SOP 13 x 28 (0.51 x 1.1)		A1260 SOP 8.6 x 18 (0.34 x 0.71)		A1187 TSOL (TSOP) 18.5 x 8 (0.73 x 0.31)							

Distribuitor
 Transfer Multisort Elektronik
 str. Ustronna 41, 93 – 350 Łódź
 tel. 042 645 55 35